

CAÑOS

BARRAS

PERFILES

ALAMBRES

Extrusora
Argentina s.r.l.

EA

ALUMINIO



EXTRUSION DE ALUMINIO

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel. 4736-2154 - Tel./Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

PROPIEDADES FÍSICAS DEL ALUMINIO

Número atómico: 13	Temperatura de ebullición a 760 mm. Hg: 2056°C
Peso atómico: 26, 97	Calor específico: Al 99,99% a 0°C: 0,220
Disposición de los electrones: K ₂ L ₈ M ₃	Caloría / gramo X °C
Volumen atómico: 10 cm ³ / Átomo gramo	Al 99,99% a 100°C: 0,230
Estructura cristalina cúbica de caras centradas	Caloría / gramo X °C
Constante reticular 4,0413 Å	Al 99,90% a 500°C: 0,260
	Caloría / gramo X °C
Peso específico (20°C): Al 99,99% 2,699	Poder reflector Para el Ultravioleta: 20-85%
Al 99,50% 2,705	(al pulido) Para luz blanca : 85-90%
Punto de fusión: Al 99,99% 660,24 °C	Para el infrarrojo : 90-98%
Al 99,50% 658,04°C	Conductividad eléctrica al 99,99%:
Coeficiente de dilatación lineal:	2,65 x 10-6 Ohms-cm
de 20 a 100°C 23,6 X 10-6 cm	Coeficiente de Poisson: 0,34
de 100 a 300°C 25,7 X 10-6 cm	Módulo de elasticidad: 6700 Kg/mm ²
de 300 a 400°C 29,5 X 10-6 cm	Módulo de torsión: 2700 Kg/mm ²

COMPARACIÓN DE PROPIEDADES FÍSICAS Y MECANICAS DEL ALUMINIO CON OTROS METALES

PROPIEDADES	Al 99,99%	Acero SAE 1010	Cobre
Peso específico	2,7 gr/cm ³	4,85 gr/cm ³	8,90 gr/cm ³
Temperatura de fusión	658 °C	1450 °C	1083 °C
Módulo de elasticidad	6800 kg/mm ²	20400 kg/mm ²	11200 kg/mm ²

NOMENCLATURA DE NUESTROS PRODUCTOS

BARROTE: Es el aluminio obtenido por proceso de fusión del lingote y luego colado en forma cilíndrica y de sección circular apto para ser extruido.

TOCHO o BILLET: Es el trozo de barrote de la longitud correspondiente para realizar la extrusión.

BARRA: Es el producto extruido de sección maciza circular, cuadrada y hexagonal acabado en frío o en caliente.

PERFIL: Es un producto de sección constante, hueco o macizo.

TUBO: Es un producto de sección constante, hueco y con espesor de pared generalmente constante; puede tener sección circular o poligonal.

ALAMBRO: Es el producto extruido de sección circular terminado en caliente; generalmente se entrega en rollos para su posterior trafilación.

ALAMBRE: Es el producto obtenido a partir del alambro por trafilado en frío. Se entrega en rollos.

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

NORMALIZACION Y SIMBOLIZACION

Los productos de nuestra fabricación responden a la designación de la NORMAS IRAM y THE ALUMINIUM ASSOCIATION.

THE ALUMINIUM ASSOCIATION utiliza un sistema numérico de cuatro cifras; en el mismo, la primera cifra indica el grupo de la aleación.

PRINCIPAL ELEMENTO DE LA ALEACION	ALEACIÓN (SERIE)
Aluminio al 99,00% (mínimo)	1.000
Cobre (Cu)	2.000
Manganeso (Mn)	3.000
Silicio (Si)	4.000
Magnesio (Mg)	5.000
Silicio (Si) y Magnesio (Mg)	6.000
Zinc (Zn)	7.000

IRAM

Estas normas establecen la designación del aluminio y sus aleaciones de acuerdo a su composición química. En el caso de aluminio sin aleación se designará con el símbolo químico del mismo seguido de la cifra que expresa el porcentaje mínimo de este metal. Ej.: Un aluminio sin aleación se designará Al 99,5%.

ALEACIONES: Se designarán con el símbolo químico del aluminio, seguido de los símbolos químicos de los elementos de la aleación en orden decreciente según sus porcentajes nominales o alfabéticos de los símbolos en caso que los porcentajes sean iguales. Ej.: Al-Mg-0,5-Si-0,5.

ESPECIFICACIÓN DE LOS ESTADOS DE ENTREGA Y TEMPLE

De acuerdo a las normas IRAM y A.A. se designan los estados de entrega del Al y sus aleaciones en función de los tratamientos térmicos y mecánicos.

Los símbolos básicos de los estados de entrega son:

ESTADO F: Se aplica a los estados obtenidos por laminación o por extrusión y que no se someten a tratamientos térmicos o mecánicos para darles propiedades específicas.

ESTADO O: Se aplica a los productos semielaborados que fueron sometidos a recocido o recristalizado.

ESTADO H: Se aplica a los productos sometidos a deformación en frío lo cual ha aumentado su resistencia mecánica (trafilado, laminado, etc.) Las características del endurecimiento que se han obtenido se definen por las cifras que se agregan a continuación de la letra H.

ESTADO T: Se aplica a los productos sometidos a tratamientos de solubilización, temple, envejecimiento y ocasionalmente deformaciones en frío.

Las características se definen por las cifras que se agregan a continuación de la letra T.

SUBDIVISIONES DEL ESTADO H: Para obtener un tipo de dureza determinado, el mismo se identifica con la primera cifra después de la H.

H1: Se aplica a los productos que sufren deformación en frío.

H2: Se aplica a los productos que sufren deformación en frío y recocido parcial.

H3: Se aplica a los productos que sufren deformación en frío y la dureza así obtenida se estabiliza por calentamiento por baja temperatura. Para indicar el grado final de dureza obtenido, se coloca un segundo número a continuación de los símbolos anteriormente indicados, la cifra será mas alta a medida que el grado de dureza aumenta.

Nº de grado	Significado	Símbolos
2	¼ duro	H12 H22 H32
4	½ duro	H14 H24 H34
6	¾ duro	H16 H26 H36
8	duro	H18 H28 H38
9	extra duro	H19

SUBDIVISIÓN DEL ESTADO T:

Símbolo

T1

Definición

Simbolización parcial y naturalmente envejecido. Se aplica a los productos sometidos a solubilización parcial, calentamiento a temperatura elevada, enfriamiento y envejecido natural.

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

- | | |
|--|---|
| <p>T3 Solubilizado y luego deformado en frío. Se aplica a los productos que son solubilizados</p> <p>T4 Solubilizado y envejecido naturalmente. Se aplica a los productos que son solubilizados y envejecidos naturalmente.</p> <p>T5 Parcialmente solubilizados y envejecidos artificialmente. Se aplica a los productos que son solubilizados parcialmente por un calentamiento a temperatura elevada, seguido por un enfriamiento rápido y luego envejecidos artificialmente.</p> <p>T6 Solubilizado y luego envejecido artificialmente. Se aplica a los productos que son solubilizados y luego envejecidos artificialmente.</p> | <p>T7 Solubilizado y luego estabilizado. Se aplica únicamente a las piezas coladas que son solubilizadas y luego estabilizadas con el objeto de eliminar las tensiones residuales .</p> <p>T8 Solubilizado, trabajado en frío y luego envejecido artificialmente. Se aplica a los productos que son solubilizados, trabajados en frío para aumentar sus características mecánicas y luego envejecidos artificialmente.</p> <p>T9 Solubilizado, envejecido artificialmente y luego trabajados en frío. Se aplica a los productos que son solubilizados, envejecidos artificialmente y luego trabajados en frío.</p> <p>T10 Parcialmente solubilizados, envejecido artificialmente y luego trabajados en frío. Se aplica a los productos que son parcialmente solubilizados, envejecidos artificialmente y luego trabajados en frío</p> |
|--|---|

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS MECANICAS, PRODUCTOS EXTRUIDOS Y ESTIRADOS FABRICADOS POR NUESTRA EMPRESA

IRAM	A. A.	TEMPLE	DUREZA BRINELL	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Kg/mm ²	MODULO DE ELASTICIDAD Kg/mm ²	% ALARGAMIENTO (1.000 mm.)
Al 99,5%	AA 1150	- H 12 H 14 H 16 H 18	18-23 25-30 28-35 32-40 35-45	7-10 9-12 11-15 14-17 17 min.	2 6 9 11 14	30 min. 9 min. 6 min. 5 min. 4 max.
Al; Mg Si; Ti	AA 6063	- F T4 T5 T6	30 40 50 75 80	10 12 14 20 25	- - 8 13 17	20 min. 16 min. 16 min. 8 min. 8 min.
Al; Cu 4 Pb2: Si Mg; Mn Al; Mg Mn	AA 2014 Pb AA5457	T3-4 T4	80-120 20-30	35-40 -	- -	10 min. -

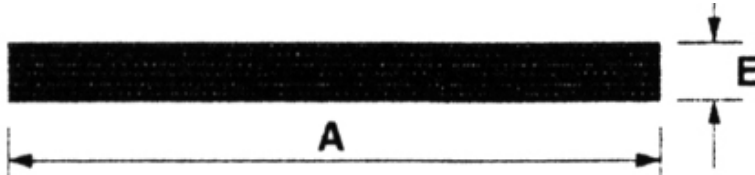
ALGUNAS APLICACIONES DE ESTAS ALEACIONES

AA 6063; Perfiles de carpintería, caños especiales, rejas de frigoríficos, estructuras especiales
AA 2014 + Pb; Materiales para fresado, agujereado, roscado, torneado, etc.
AA 5457; Perfiles para carrocerías, ventanas, etc. (Aptos para doblado)

NOTA: Para las dimensiones de materiales que no figuren en el presente catálogo, rogamos consultarnos.

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

PLANCHUELAS



A	E	Gr./mt.
12.7	1.5	51
12.7	2	69
12.7	2.5	86
12.7	3	103
12.7	4	137
12.7	5	171
12.7	8	274
15	3	121
15.87	2	86
15.87	3	128
15.87	5	214
16	6	259
16	8	346
17	2.5	115
18	6	292
19.05	2	103
19.05	3	154
19.05	4	206
19.05	5	257
19.05	6	308
19.05	7	360
19.05	8	411
19.05	10	514
20	2.5	135
20.5	8	443
22.22	3	180
22.3	7	421
23	5	310
23	8	497
23	8.5	528
25	2.5	169
25	3	203
25	5	338

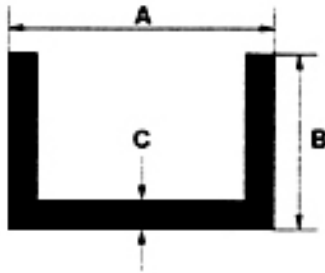
A	E	Gr./mt.
25.4	2	137
25.4	3	206
25.4	4	274
25.4	5	343
25.4	6	411
25.4	8	549
25.4	10	675
27	2	146
28	3	227
29	3	235
30	14	1134
31.7	2	168
31.7	3	257
31.7	4	343
31.7	5	429
31.7	8	686
31.9	3	258
32	6	518
32	8	691
32	10	864
33	3	267
35	6	567
38	2	205
38	2.4	246
38	3	306
38	10	1026
38	14	1436
38.4	5	518
40	3	324
40	5	540
40	6	648
40	9	972
40	12	1296
42	2	227
45	14	1701
49	4	529
50	2	270

A	E	Gr./mt.
50	3	405
50	4	540
50	5	675
50	8	1080
50	10	1350
50	19	2565
50	2.5	3375
50	3.5	473
50.8	6.3	864
50.8	8	1097
50.8	10	1371
60	4	648
60	5.5	891
60	6	972
60	10	1620
60	11.5	1863
70	3.5	661
70	5	945
75	10	2025
80	2	432
80	5.5	1188
80	6	1728
80	10	2160
82	6	1328

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

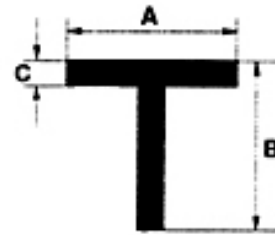
PERFILES

“U” DESIGUALES



A	B	C	Gr./mt
7.5	9	1.5	91
9	13	1.5	129
9.5	24	1.5	221
10	8	1.1	71
10	8	1.5	93
10	10	1.5	405
10	12.7	1.5	125
11	11	1.5	121
11	17	1.5	170
12	12	1.2	109
12	12	2	173
12.7	10	1.5	120
13	35	1.5	324
14	10	1.5	125
14	13	1.2	122
15	3	2	102
15	6.5	2	130
15	15	1.5	170
15	19	1.5	203
18	10	2	184
18	15	2	237
20	10	1.25	126
20	15	1.5	190
20	20	1.5	231
23.4	22	1.7	294
25	12	1.5	186
25	20	1.5	251
28	12	1.5	198
29	29	1.5	340
53	22	1.5	380
53	51	3	1207
59	41	1.6	595
15	15	2	221
40	15	1.5	271

“T”

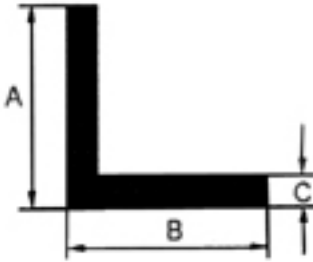


A	B	C	Gr./mt
15.87	15.87	2	161
19	19	4.7	445
19.05	19.05	2	195
25.4	25.4	2	263
31.75	31.75	2	332
39	39	2	624
25	25	3	381
25	25	1.2	158

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

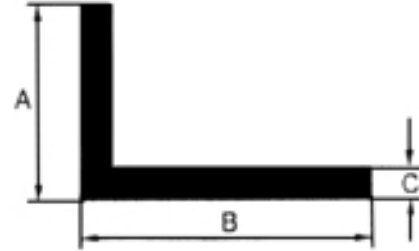
PERFILES

ALAS IGUALES



A	B	C	Gr./mt
9.5	9.5	1.5	71
9.5	9.5	2	75
12	12	2	119
12.7	12.7	4.5	97
15.87	15.87	4.5	122
15.87	15.87	2	160
19	19	2	194
19.05	19.5	1.5	150
25	25	1.2	158
25	25	2	259
25.4	25.4	1.5	200
25.4	25.4	3	387
31.75	31.75	1.5	251
31.75	31.75	2	332
31.75	31.75	3	490
35	35	9.5	1552
36	38	6	1089
38.1	38.1	2	400
38.1	38.1	3	593
40	40	1.3	276
40	40	3	623
50.8	50.8	3	798
65	65	4	1525
65	65	6	2009
65	65	8	2635
75	75	9	3426
25	25	1.2	158

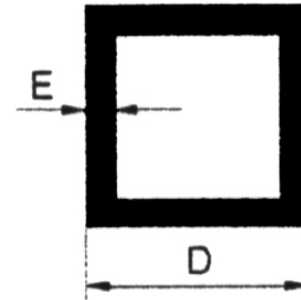
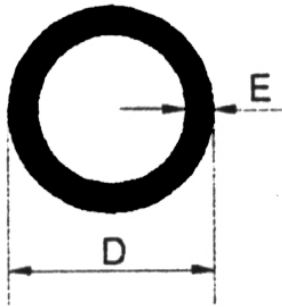
ALAS DESIGUALES



A	B	C	Gr./mt
10	15	3	178
10	30	1.5	156
12	19	1.5	119
12.7	25.4	1.5	148
15	32	1.5	184
30.3	50.8	2	425

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

CAÑOS DE PRENSA

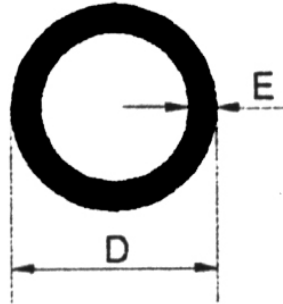


D	E	Gr./mt
12.7	1.5	143
23	1.3	221
23	1.1	204
25	1.2	242
25	1.3	280
25	1.5	299
25	1.1	223
29	1.1	260
29	1.2	286
29	1.3	306
29	1.5	350
29	1.8	390
28	1.0	229
28	1.1	251
28	1.2	273
28	1.5	337
32	1.3	470
32	2.0	509
32	1.5	432
32	2.5	626
40	1.3	426
40	1.1	363
40	1.5	486
60	4.0	1900
60	6.0	2748
73	5.5	3149

D	E	Gr./mt
20	1.5	300
25	2.0	500
30	1.5	470

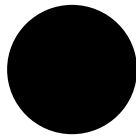
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

CAÑOS TREFILADOS



D	E	Gr/mt	D	E	Gr/mt	D	E	Gr/mt	D	E	Gr/mt	D	E	Gr/mt
3	0.7	14	11	0.7	61	18	0.7	103	24.4	0.7	141	31	0.7	180
	0.8	15		0.8	69		0.8	117		1	198		1	254
	1	17		1	85		1	144		1.5	291		1.5	362
4	0.7	20	11.11	0.7	62	19.05	0.7	109		2	380		2	492
	0.8	22		0.8	70		0.8	124	25	0.7	144	31.75	0.7	184
	1	25		1	86		1	153		1	203		1	261
4.76	0.7	24	11.8	0.7	66	20	0.8	130		1.5	199		1.5	385
	0.8	27		0.8	75		1	161		2	390		2	504
	1	32		1	92	21	0.7	120	25.4	0.7	147	32	0.7	186
5	0.7	26	12	0.7	67		1	169		1	207		1	263
	0.8	28		0.8	76		1.5	254		1.5	304		1.5	388
	1	34		1	93		2	322		2	397		2	508
6	0.7	31	12.7	0.7	71	21.5	0.7	123	26	0.7	150	32.50	0.7	189
	0.8	35		0.8	81		1	174		1	212		1	267
	1	42		1	90		1.5	254		1.5	311		1.5	394
6.35	0.7	34	13.60	0.7	77		2	331		2	407		2	517
	0.8	38		0.8	87	22	0.7	126	27	0.7	156	35.50	0.7	206
	1	45		1	107		1	178		1	220		1	292
7	0.7	37	14	0.7	79		1.5	261		1.5	324		1.5	432
	0.8	42		0.8	89		2	339		2	424		2	568
	1	51		1	110	22.5	0.7	129	27.7	0.7	160	37.50	0.7	218
7.93	0.7	43	14.27	0.7	81		1	182		1	226		1	309
	0.8	48		0.8	91		1.5	267		1.5	333		1.5	458
	1	59		1	112		2	347		2	436		2	602
8	0.7	43	15.3	0.7	87	22.85	0.7	131	28	0.7	162	38	0.7	221
	0.8	49		0.8	98		1	185		1	229		1	314
	1	59		1	121		1.5	271		1.5	337		1.5	464
8.50	0.7	46	15.88	0.7	90		2	349		2	441		2	610
	0.8	52		0.8	102	23	0.7	132	28.5	0.7	165	38.50	0.7	224
	1	64		1	126		1	186		1	233		1	318
9.52	0.7	52	16	0.7	91		1.5	273		1.5	343		1.5	470
	0.8	59		0.8	103		2	356		2	449		2	619
	1	72		1	127	24	0.7	138	30	0.7	174			
10	0.7	55	17	0.7	97		1	195		1	246			
	0.8	62		0.8	110		1.5	286		1.5	362			
	1	76		1	136		2	373		2	475			

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651)San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.:4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

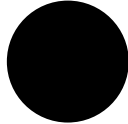
ALMBRE Y ALAMBRON

\emptyset	Gr./mt.	Código
2	8	EH
2.5	13	EH
3	19	EH
3.5	26	EH
4	34	EH
4.5	43	EH
5	53	EH
5.5	64	EH
6	76	EH
6.35	86	EH
6.5	90	EH
7	104	EH
7.5	119	EH
8	136	EH
8.5	153	EH
9	172	EH
9.5	191	EH
10	212	EH
12		EH

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

BARRAS
TREFILADAS Y DE PRENSA

REDONDAS



Ø (mm)	Ø (Pulg.)	Gr./mt.
4.8	3/16	49
5		53
5.6	7/32	66
6		76
6.35	¼	85
6.9		101
7		104
7.14	9/32	108
8		136
8.5		153
9		172
9.52	3/8	192
10		212
11.11	7/16	262
12		305
12.7	½	342
13.5	17/32	366
14.28	9/16	432
14.76		462
15.87	5/8	534
17.46	11/16	646
19.05	¾	769
22.22	7/8	1047
23.81	15/16	1201
25.4	1	1368
26		1433
27		1546
28		1662
28.52	1 1/8	1725
29		1783
31.75	1 1/4	2136
38.3		3110
43.3		3976
45.3		4351

HEXAGONALES



D (mm)	D (Pulg.)	Gr./mt.
6.35	1/4	98
7.1	9/32	119
7.94	5/16	153
9.52	3/8	219
11.11	7/16	299
12.7	½	390
14.28	9/16	493
15.87	5/8	609
17.46	11/16	738
19.05	¾	878
20.6	13/16	1027
22.22	7/8	1195
23.81	15/16	1372
25.4	1	1561

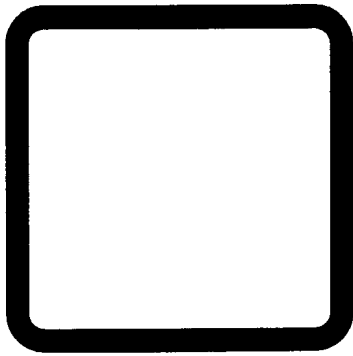
CUADRADAS



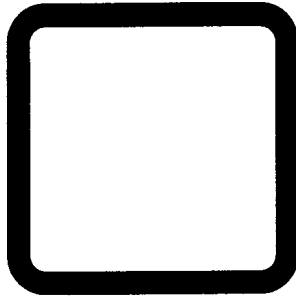
D (mm)	D (Pulg.)	Gr./mt.
6.35	1/4	109
7.94	5/16	170
9.52	3/8	245
11.11	7/16	333
12.7	½	435
14.28	9/16	550
15.87	5/8	680
19.05	¾	980
22.22	7/8	1333
25.4	1	1742

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 – (1651) San Andrés – Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 – Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

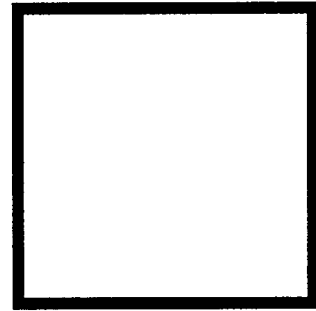
LINEA CAÑOS ESTRUCTURALES



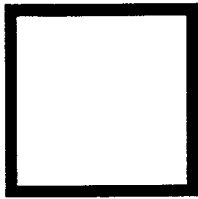
Tubo 45 x 45 x 3
(Peso Aprox. 1300 gr/m)



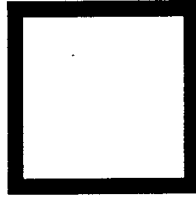
Tubo 38 x 38 x 3
(Peso Aprox. 1080 gr/m)



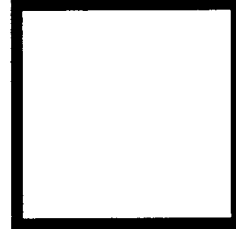
Tubo 40 x 40 x 1,5
(Peso Aprox. 624 gr/m)



Tubo 25 x 25 x 1,8
(Peso Aprox. 490 gr/m)



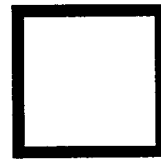
Tubo 25 x 25 x 2
(Peso Aprox. 496 gr/m)



Tubo 30 x 30 x 1,5
(Peso Aprox. 462 gr/m)



Tubo 20 x 20 x 2
(Peso Aprox. 389 gr/m)



Tubo 20 x 20 x 1,5
(Peso Aprox. 300 gr/m)



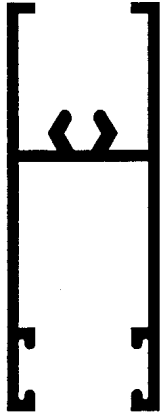
Tubo 57 x 20 x 1,5
(Peso Aprox. 600 gr/m)



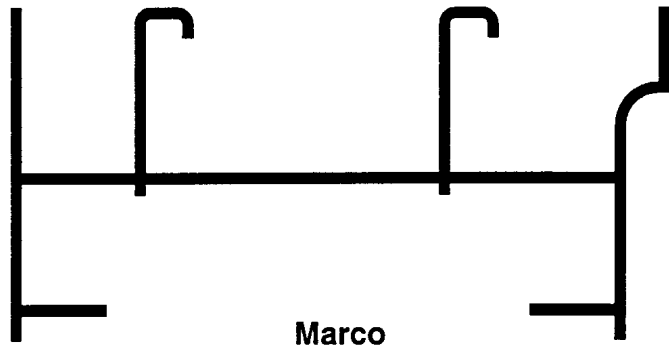
Tubo 50 x 20 x 1,5
(Peso Aprox. 543 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA VENTANA



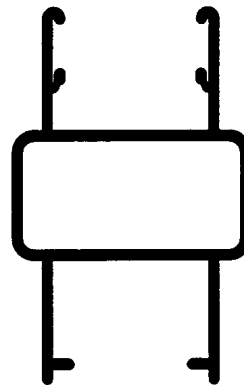
Travesaño Hojas
(Peso Aprox. gr/m)



Marco
(Peso Aprox. gr/m)



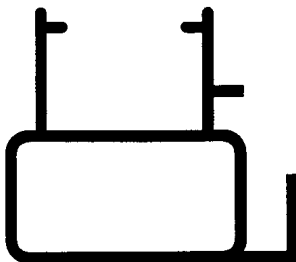
Parante Lateral de Hoja
(Peso Aprox. gr/m)



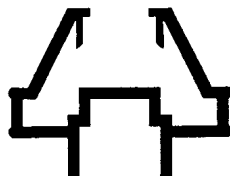
Parante Central de Hoja
(Peso Aprox. gr/m)



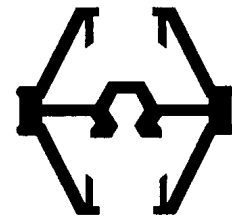
Vidrio Repartido
(Peso Aprox. gr/m)



Vidrio Repartido
(Peso Aprox. gr/m)



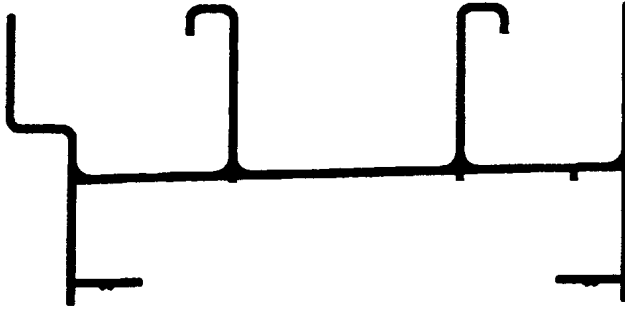
Perimetral Vidrio Repartido
(Peso Aprox. gr/m)



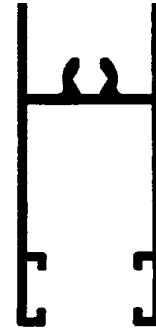
Perimetral Vidrio Repartido
(Peso Aprox. gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

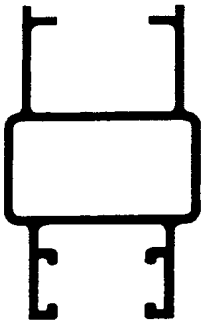
LINEA VENTANA



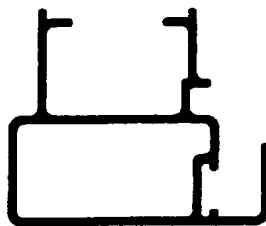
EA 1601
Marco
(Peso Aprox. 610 gr/m)



EA 1602
Travesaño Hojas
(Peso Aprox. 400 gr/m)



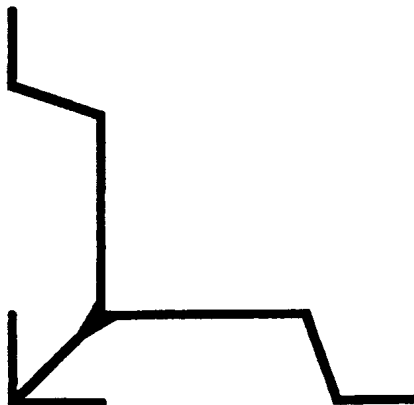
EA 1603
Parante Lateral de Hoja
(Peso Aprox. 400 gr/m)



EA 1604
Parante Central de Hoja
(Peso Aprox. 400 gr/m)



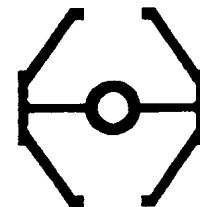
EA 1005
Mosquitero
(Peso Aprox. 295 gr/m)



EA 1606
Escuadra de Armado
(Peso Aprox. 543 gr/m)



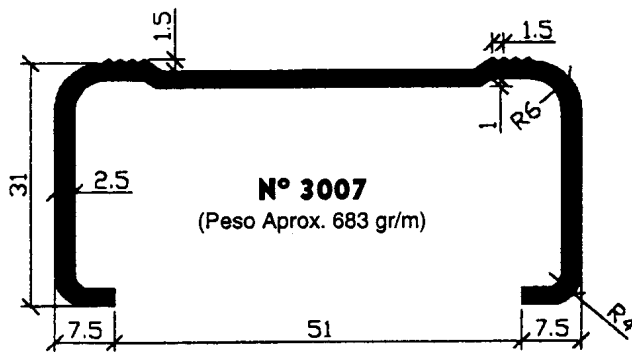
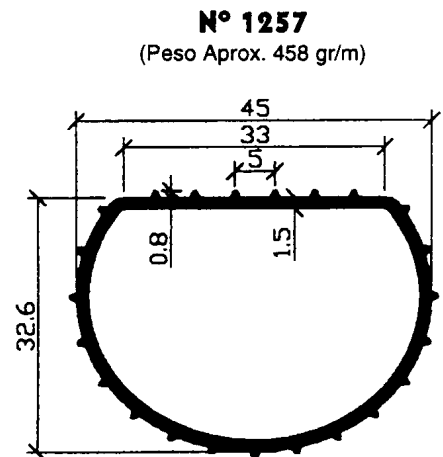
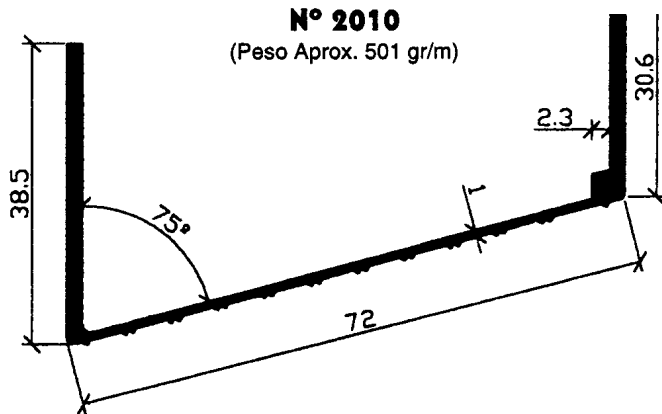
EA 1607
Vidrio Repartido Perimetral
(Peso Aprox. 225 gr/m)



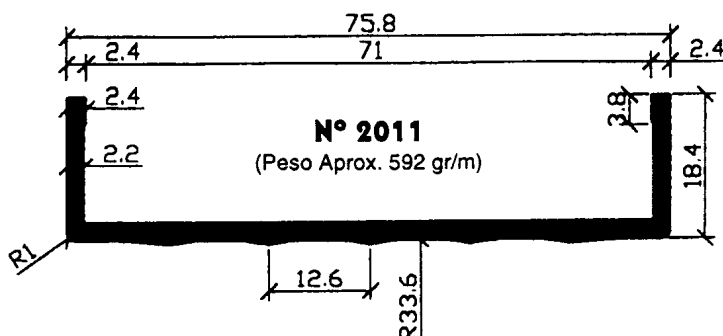
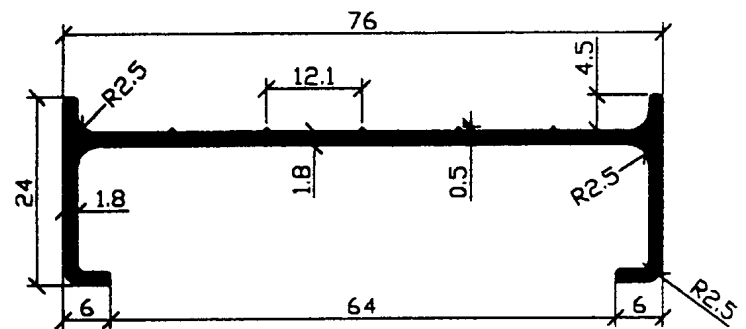
EA 1608
Perimetral Vidrio Repartido
(Peso Aprox. 316 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA ESCALERA



N° 1256
(Peso Aprox. 536 gr/m)

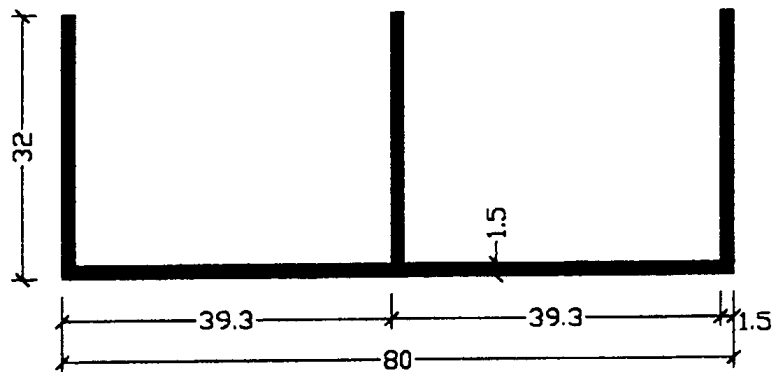


Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA GUIA MUEBLES Y PLACKARD

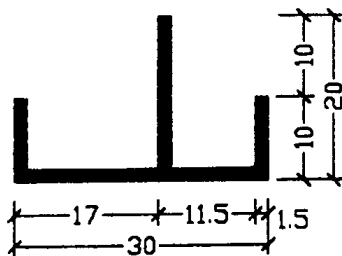
N° 3008

(Peso Aprox. 584 gr/m)



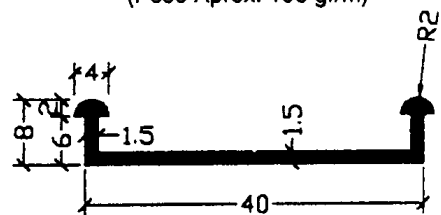
N° 1216

(Peso Aprox. 224 gr/m)



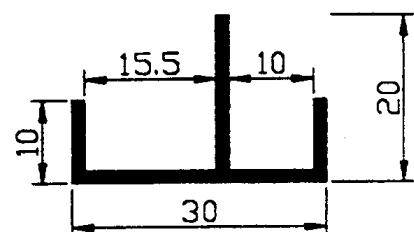
N° 1215

(Peso Aprox. 195 gr/m)



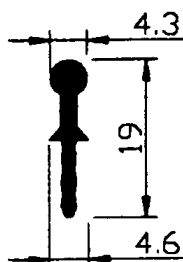
N° 1216

(Peso Aprox. 224 gr/m)



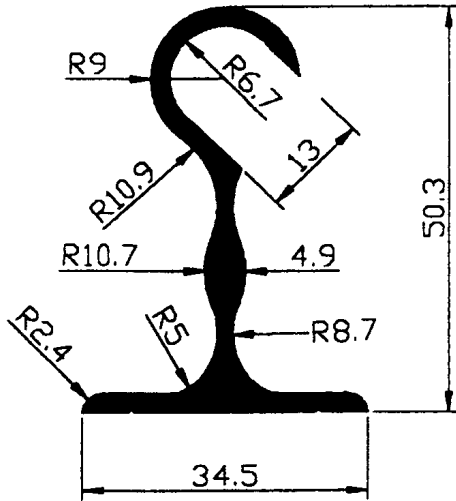
N° 1305

(Peso Aprox. 95 gr/m)

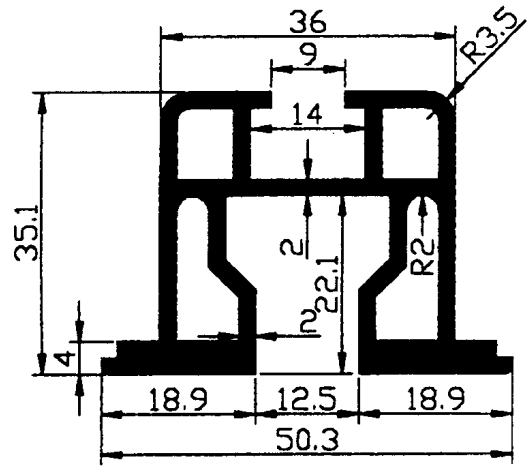


Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

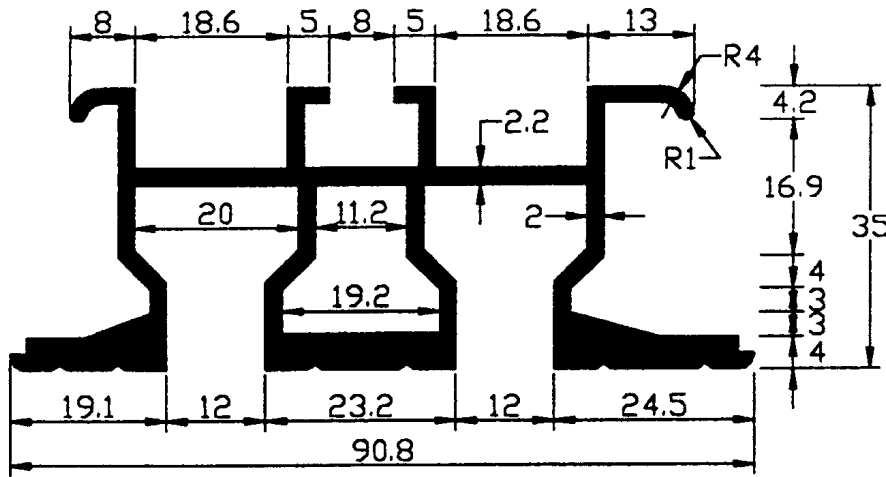
LÍNEA PARA APLICACIONES VARIAS



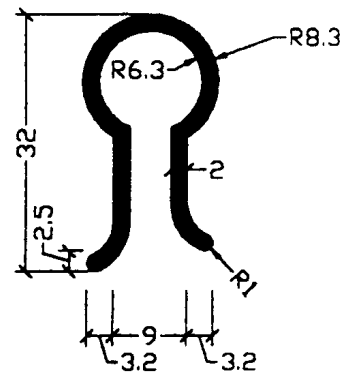
N° 2012
(Peso Aprox. 596 gr/m)



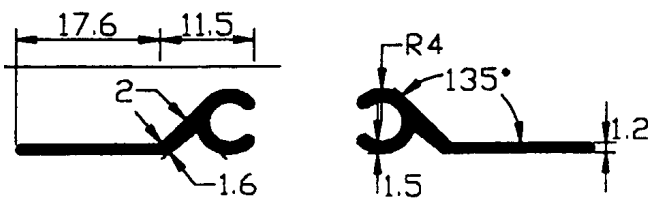
N° 1260
(Peso Aprox. 1114 gr/m)



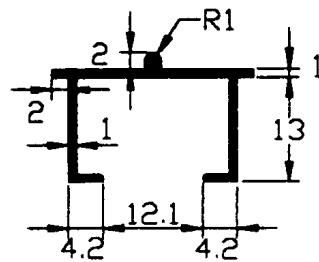
N° 1261
(Peso Aprox. 1622 gr/m)



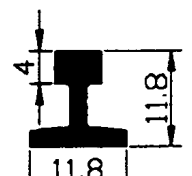
N° 3009
(Peso Aprox. 331 gr/m)



N° 1137
(Peso Aprox. 128 gr/m)



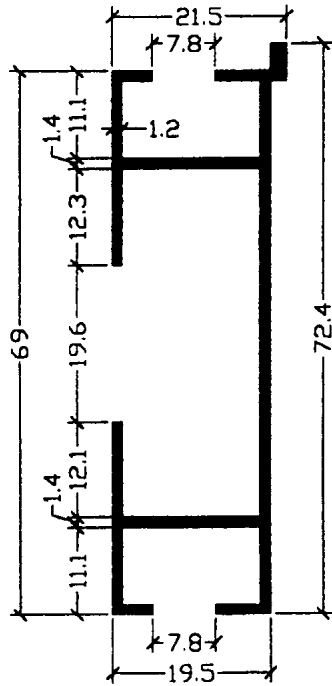
N° 1263
(Peso Aprox. 137 gr/m)



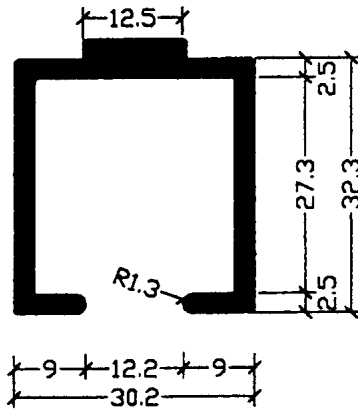
N° 2009
(Peso Aprox. 64 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

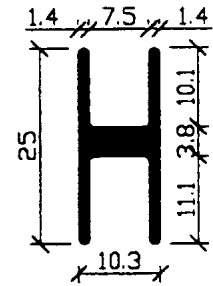
LINEA PARA APLICACIONES VARIAS



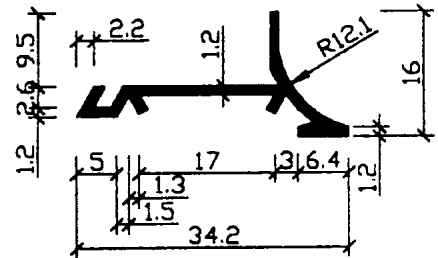
N° 1234
(Peso Aprox. 503 gr/m)



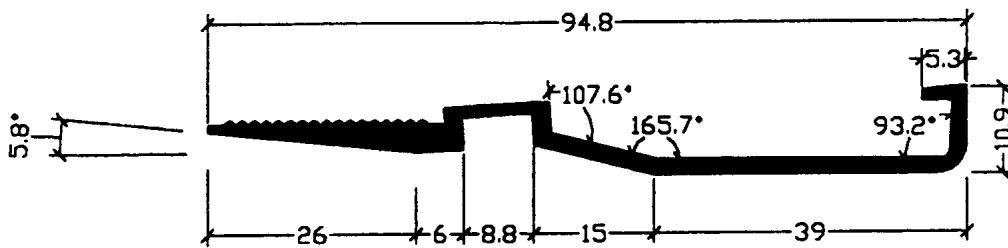
N° 1308
(Peso Aprox. 654 gr/m)



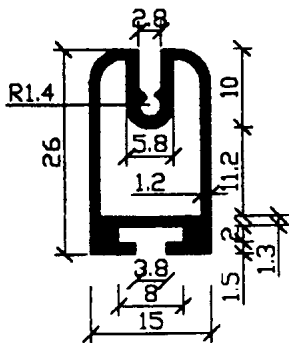
N° 1029
(Peso Aprox. 223 gr/m)



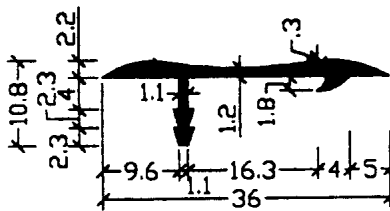
N° 1081
(Peso Aprox. 163 gr/m)



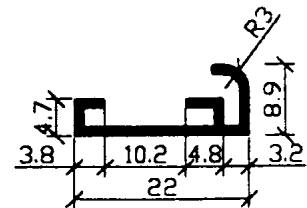
N° 1163
(Peso Aprox. 549 gr/m)



N° 1267
(Peso Aprox. 97 gr/m)



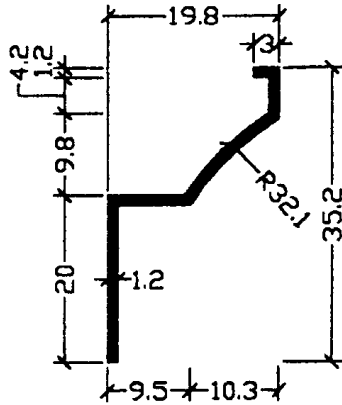
N° 1082
(Peso Aprox. 162 gr/m)



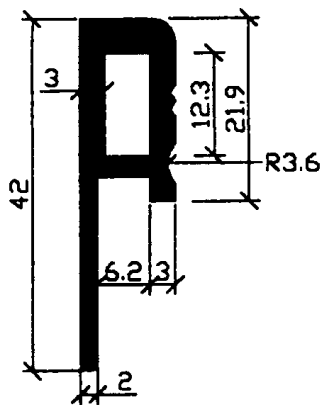
N°
(Peso Aprox. 124 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

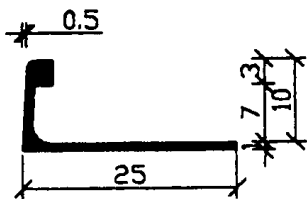
LINEA ZOCALOS Y TERMINACIONES CERAMICA



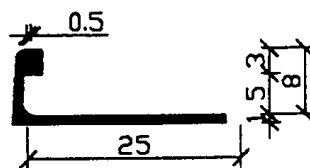
N° 1135
(Peso Aprox. 136 gr/m)



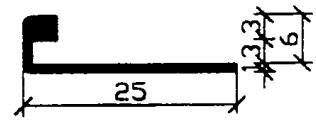
N° 1049
(Peso Aprox. 445 gr/m)



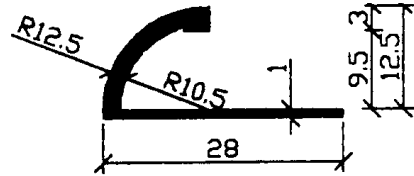
N° 1045
(Peso Aprox. 97 gr/m)



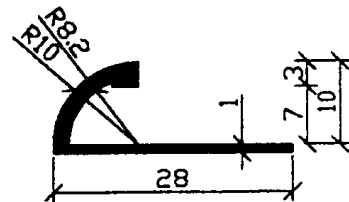
N° 1044
(Peso Aprox. 90 gr/m)



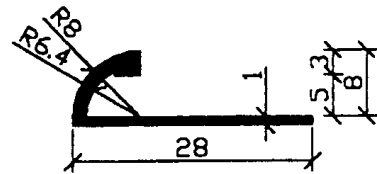
N° 1043
(Peso Aprox. 90 gr/m)



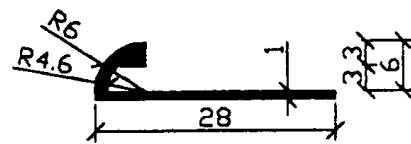
N° 1048
(Peso Aprox. 152 gr/m)



N° 1047
(Peso Aprox. 129 gr/m)



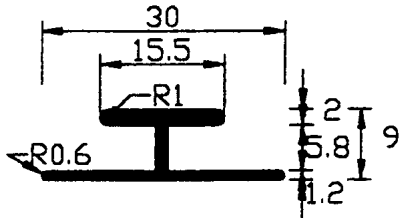
N° 1046
(Peso Aprox. 113 gr/m)



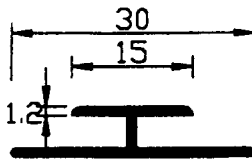
N° 1046
(Peso Aprox. 99 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LÍNEA PERFILES DE CARROCERIA



N° 1240
(Peso Aprox. 170 gr/m)



N° 1224
(Peso Aprox. 132 gr/m)



N° 1174
(Peso Aprox. 162 gr/m)



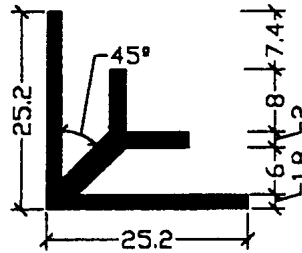
N° 1201
(Peso Aprox. 105 gr/m)



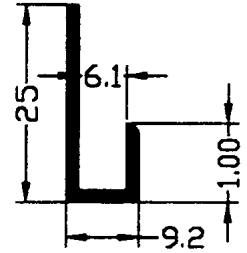
N° 1204
(Peso Aprox. 176 gr/m)



N° 1206
(Peso Aprox. 133 gr/m)



N° 1242
(Peso Aprox. 333 gr/m)



N° 1241
(Peso Aprox. 143 gr/m)



N° 1203
(Peso Aprox. 281 gr/m)



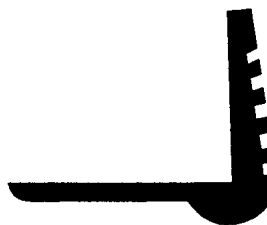
N° 1160
(Peso Aprox. 184 gr/m)



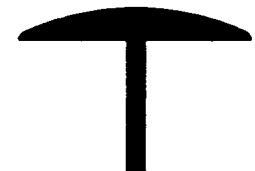
N° 1205
(Peso Aprox. 297 gr/m)



N° 1161
(Peso Aprox. 535 gr/m)



N° 1157
(Peso Aprox. 498 gr/m)



N° 1175
(Peso Aprox. 354 gr/m)



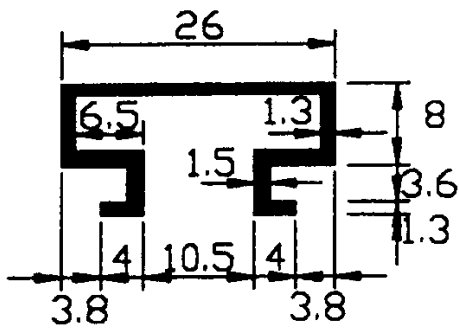
N° 3020
(Peso Aprox. 460 gr/m)



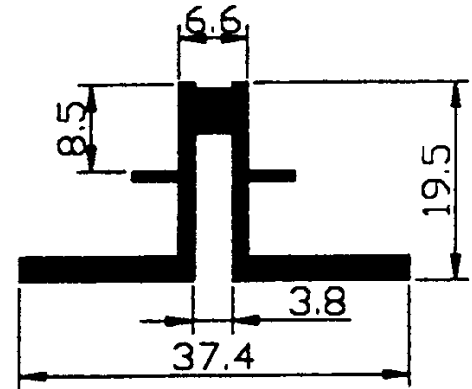
N° 1202
(Peso Aprox. 73 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA PERFILES PARA ESTANTERIA



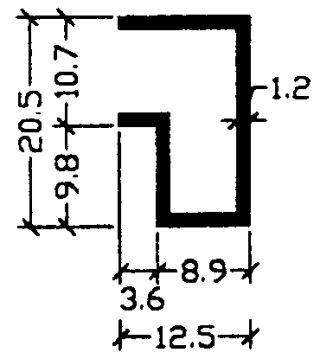
N° 1066
(Peso Aprox. 193 gr/m)



N° 1067
(Peso Aprox. 357 gr/m)



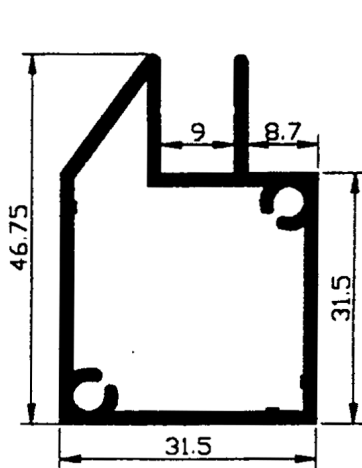
N° 1071
(Peso Aprox. gr/m)



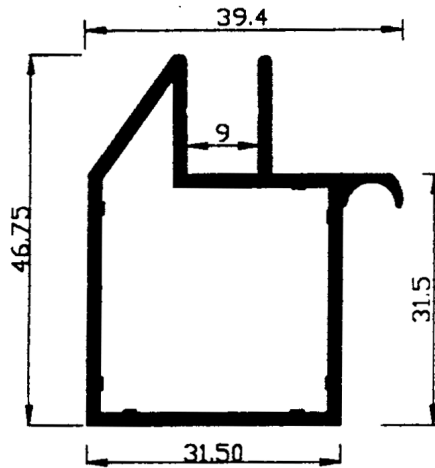
N° 1138
(Peso Aprox. 145 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

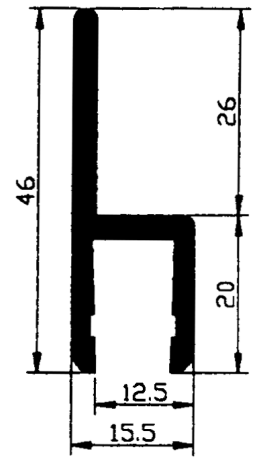
LINEA MAMPARAS Y BOX DE BAÑO



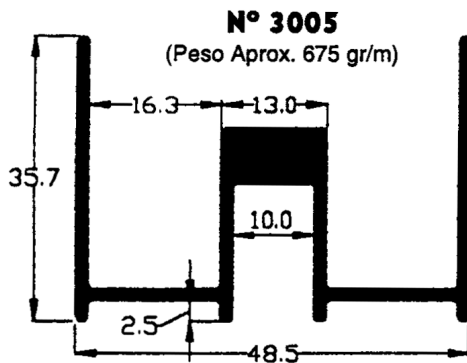
N° 1056
(Peso Aprox. 626 gr/m)



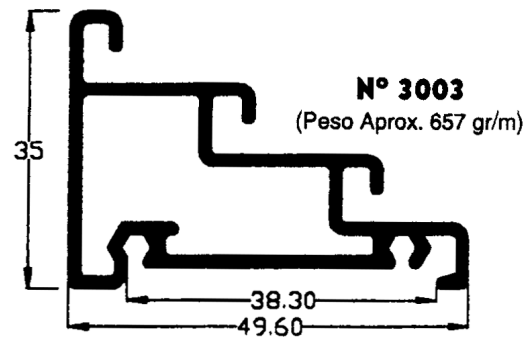
N° 1057
(Peso Aprox. 608 gr/m)



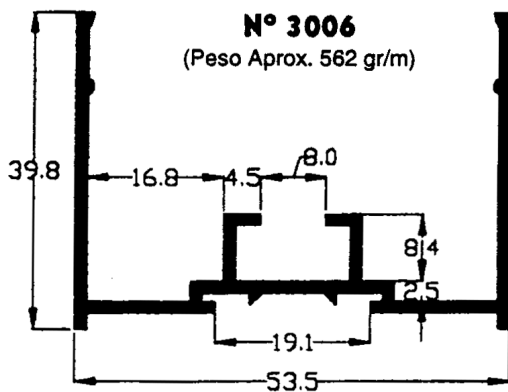
N° 1063
(Peso Aprox. 476 gr/m)



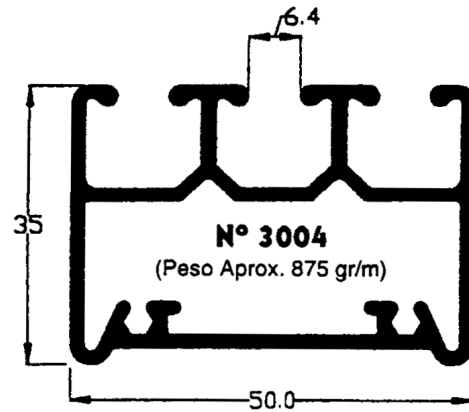
N° 3005
(Peso Aprox. 675 gr/m)



N° 3003
(Peso Aprox. 657 gr/m)



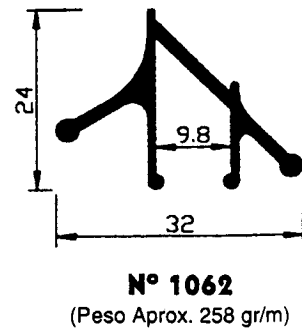
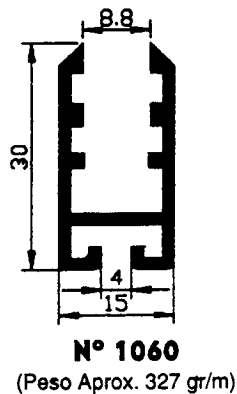
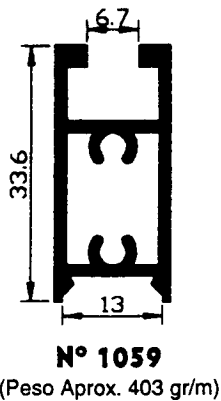
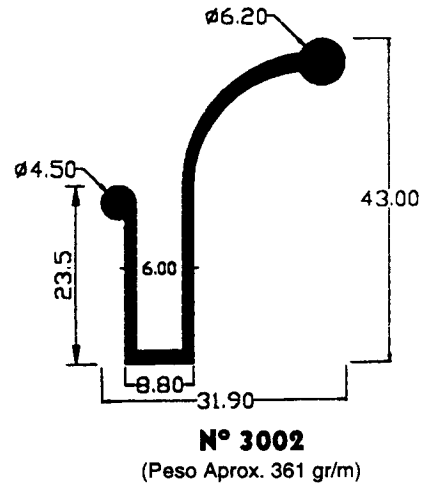
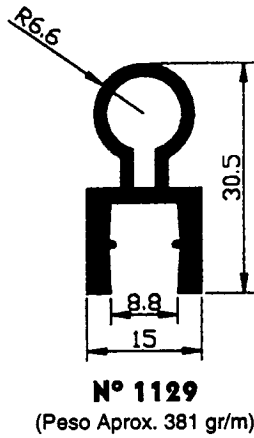
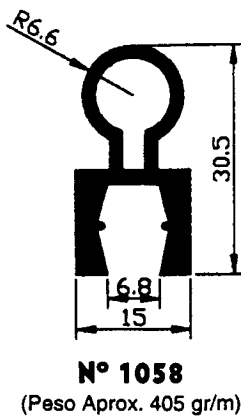
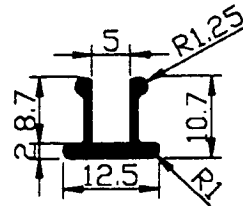
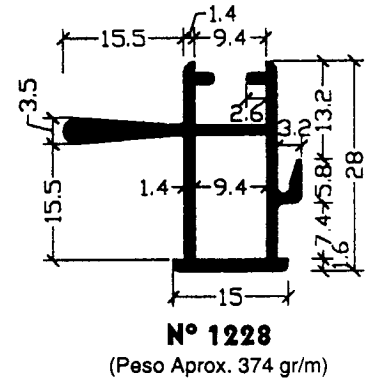
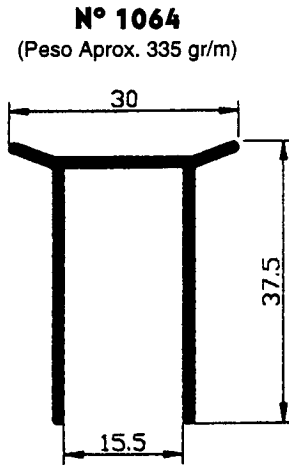
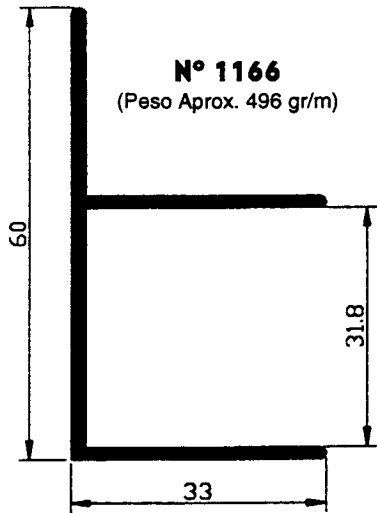
N° 3006
(Peso Aprox. 562 gr/m)



N° 3004
(Peso Aprox. 875 gr/m)

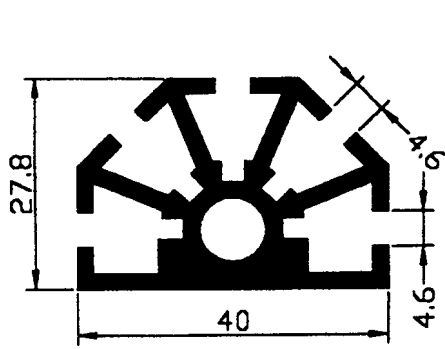
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA MAMPARAS Y BOX DE BAÑO

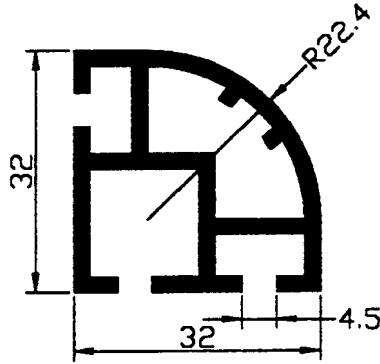


Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

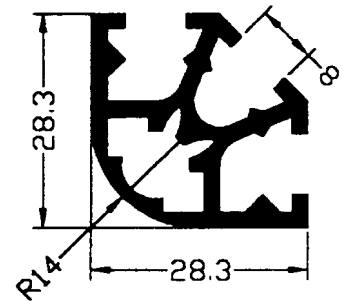
LINEA PERFILES PARA STANDS



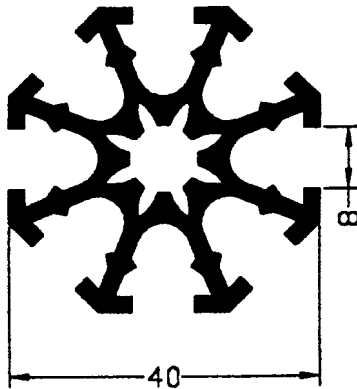
N° 2001
(Peso Aprox. 923 gr/m)



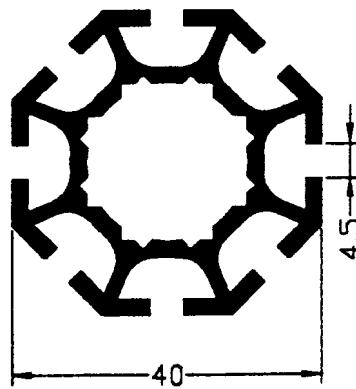
N° 2002
(Peso Aprox. 702 gr/m)



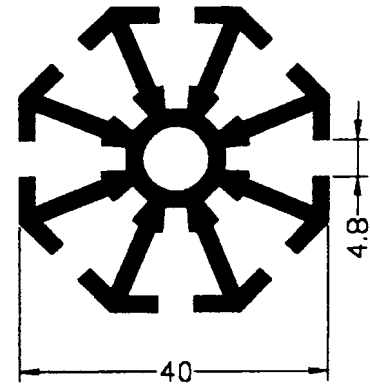
N° 1276
(Peso Aprox. 573 gr/m)



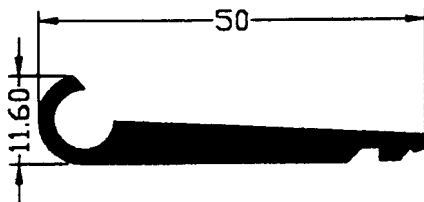
N° 1051
(Peso Aprox. 995 gr/m)



N° 2003
(Peso Aprox. 925 gr/m)

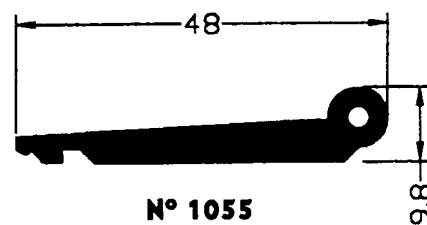


N° 2004
(Peso Aprox. 1085 gr/m)

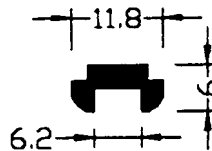


N° 1054
(Peso Aprox. 479 gr/m)

4.00



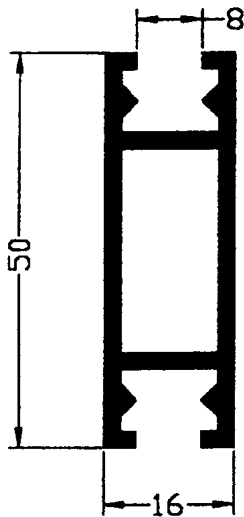
N° 1055
(Peso Aprox. 504 gr/m)



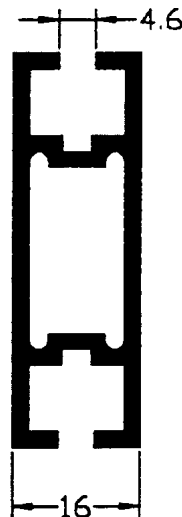
N° 1075
(Peso Aprox. 94 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

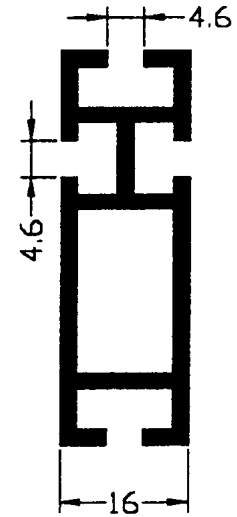
LINEA PERFILES PARA STANDS



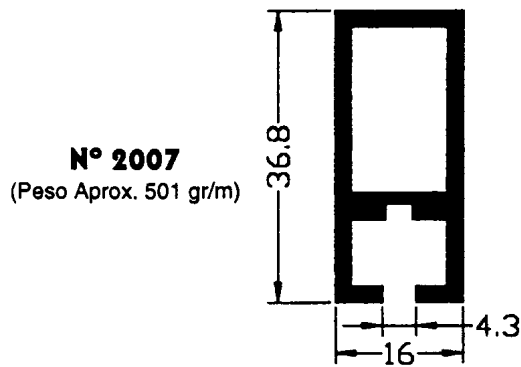
N° 1055
(Peso Aprox. 636 gr/m)



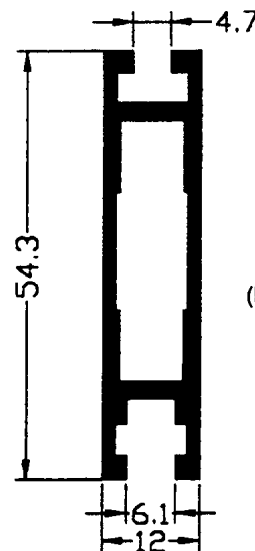
N° 2005
(Peso Aprox. 655 gr/m)



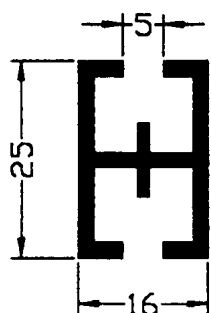
N° 2066
(Peso Aprox. 669 gr/m)



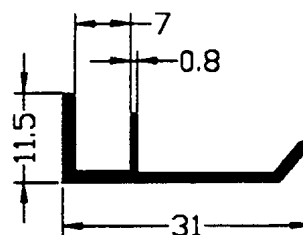
N° 2007
(Peso Aprox. 501 gr/m)



N° 1258
(Peso Aprox. 586 gr/m)



N° 2008
(Peso Aprox. 347 gr/m)

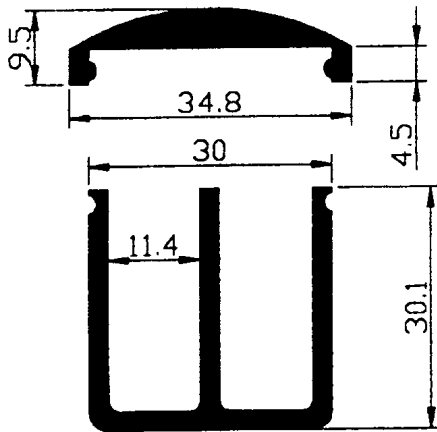


N° 1074
(Peso Aprox. 142 gr/m)

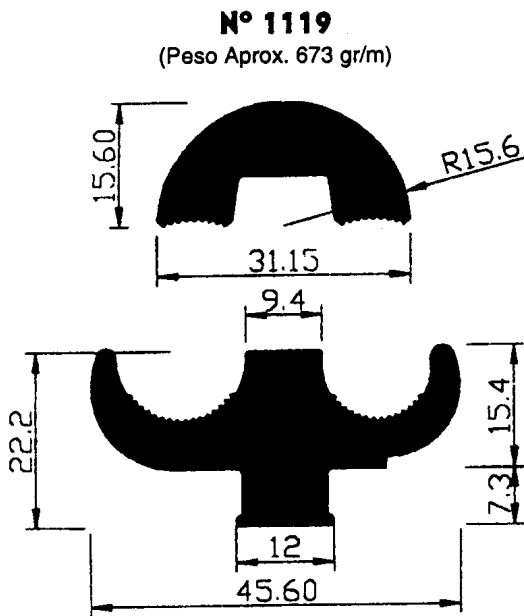
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA ACCESORIOS ELECTRICOS

N° 1142
(Peso Aprox. 326 gr/m)

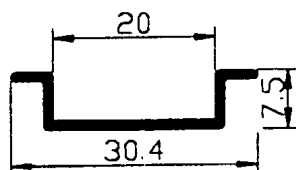


N° 1143
(Peso Aprox. 605 gr/m)

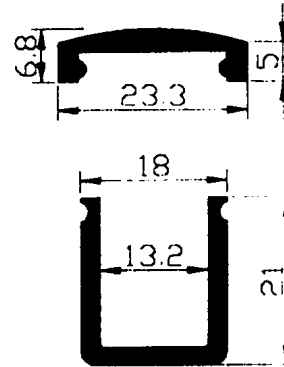


N° 1118
(Peso Aprox. 1116 gr/m)

N° 1249
(Peso Aprox. 196 gr/m)

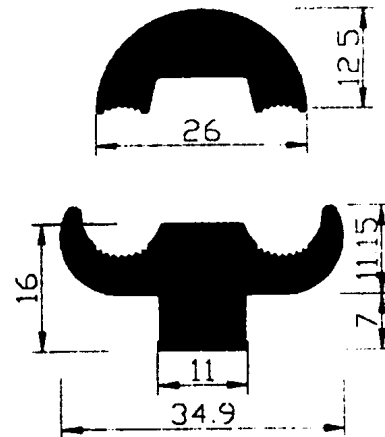


N° 1140
(Peso Aprox. 181 gr/m)



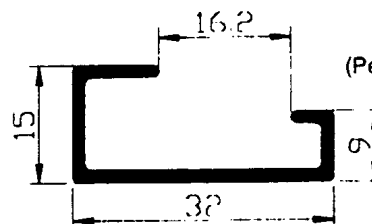
N° 1141
(Peso Aprox. 289 gr/m)

N° 1117
(Peso Aprox. 460 gr/m)



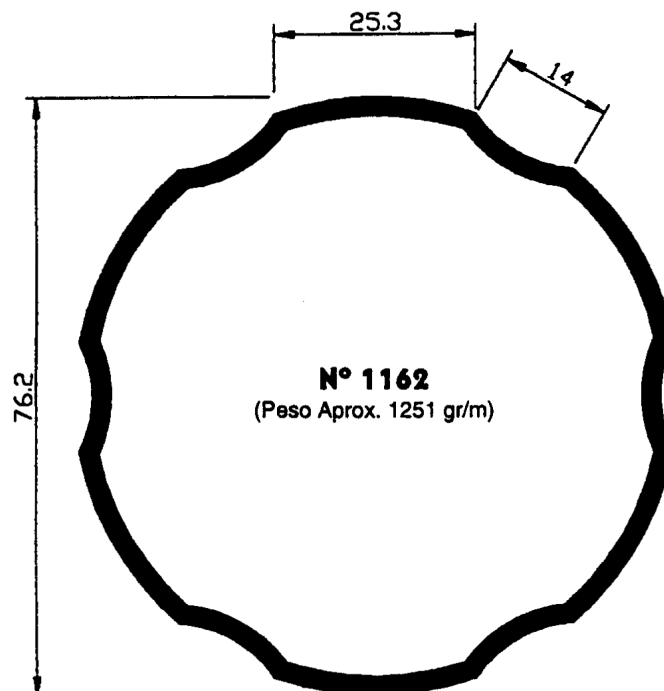
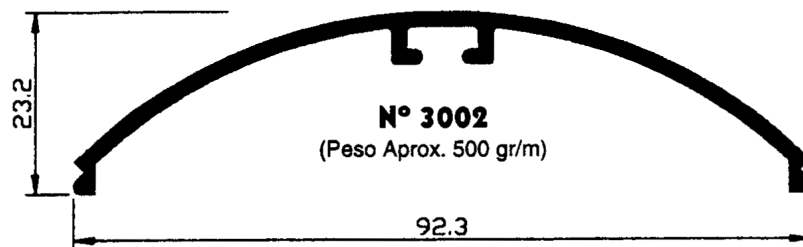
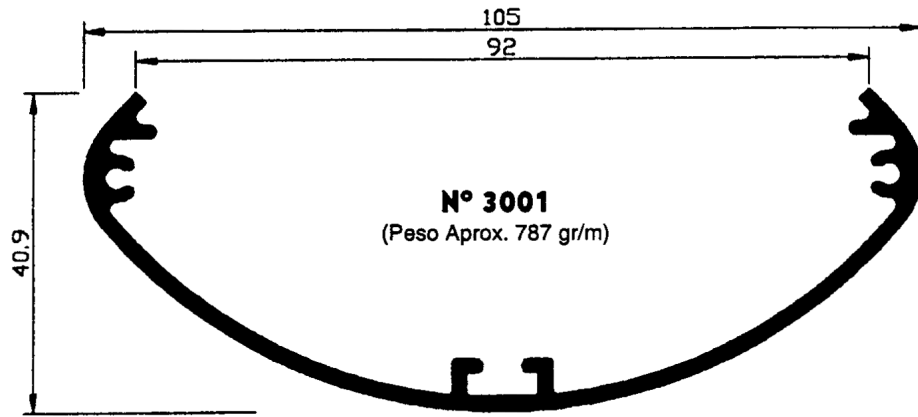
N° 1116
(Peso Aprox. 705 gr/m)

N° 1307
(Peso Aprox. 232 gr/m)



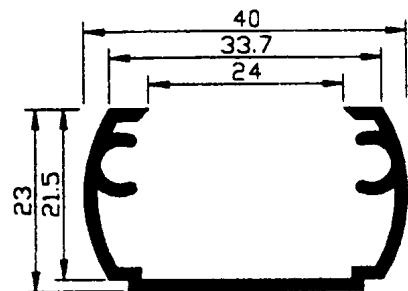
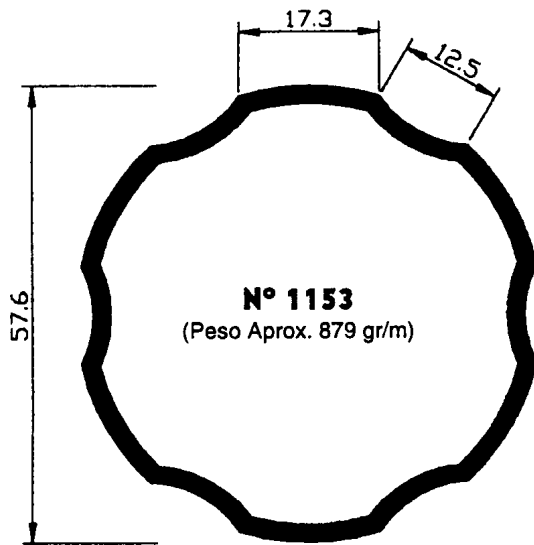
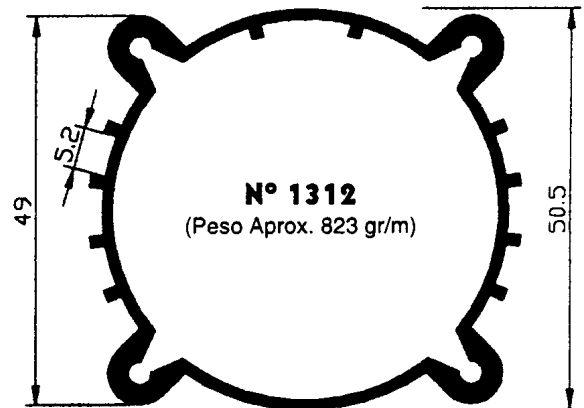
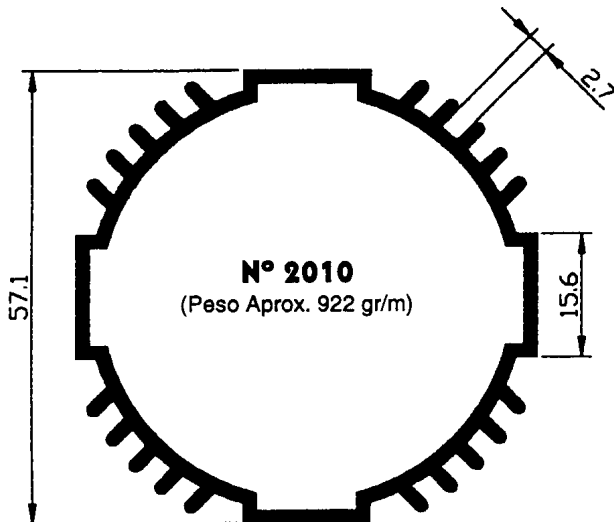
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA ILUMINACION



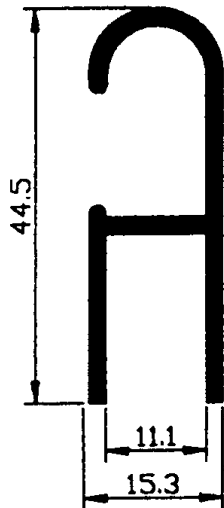
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA ILUMINACION

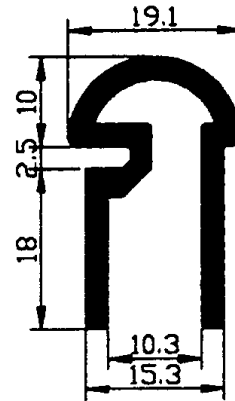


Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

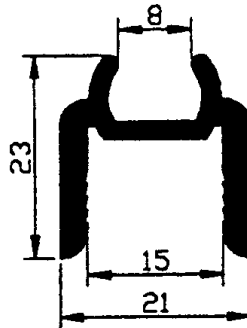
LINEA MARCOS PARABRISAS NAUTICOS



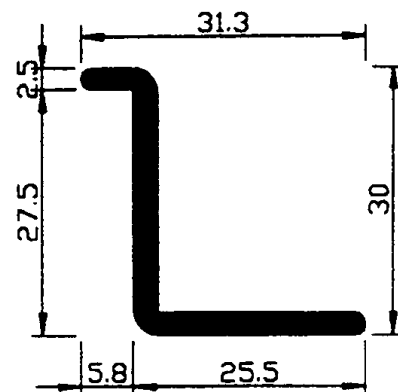
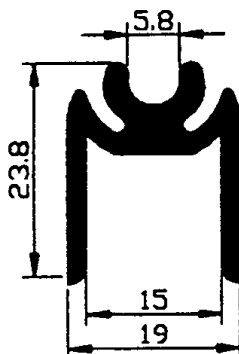
N° 1086
(Peso Aprox. 390 gr/m)



N° 1093
(Peso Aprox. 455 gr/m)

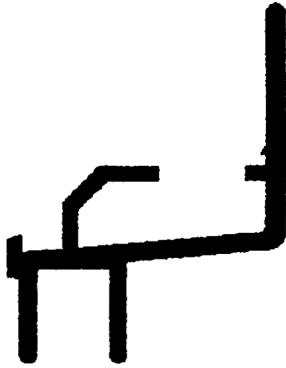


N° 1131
(Peso Aprox. 356 gr/m)

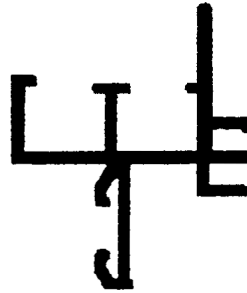


Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

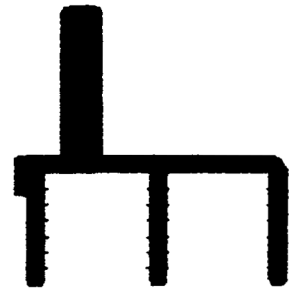
LINEA VENTANAS MICROS



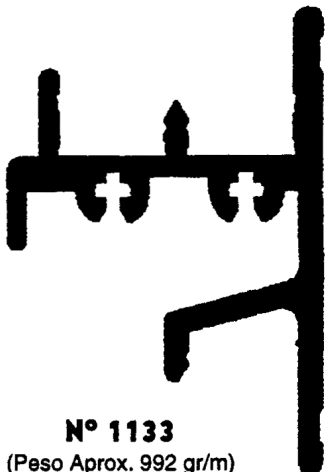
N° 1019
(Peso Aprox. 473 gr/m)



N° 1017
(Peso Aprox. 311 gr/m)



N° 1021
(Peso Aprox. 569 gr/m)



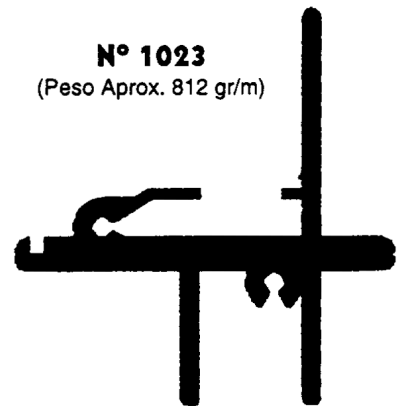
N° 1133
(Peso Aprox. 992 gr/m)



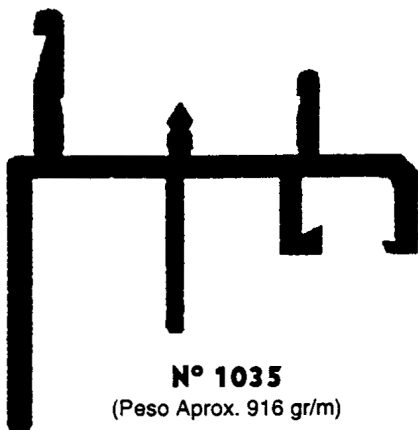
N° 1025
(Peso Aprox. 152 gr/m)



N° 1024
(Peso Aprox. 121 gr/m)



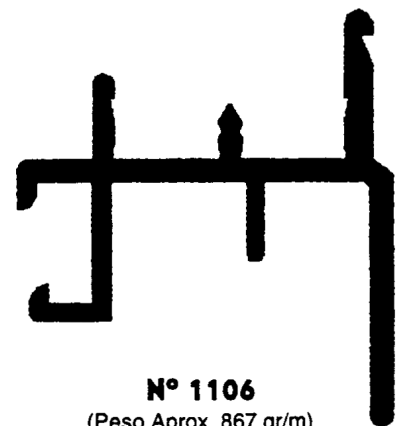
N° 1023
(Peso Aprox. 812 gr/m)



N° 1035
(Peso Aprox. 916 gr/m)



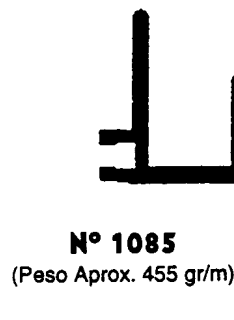
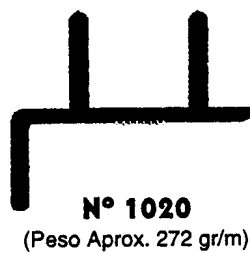
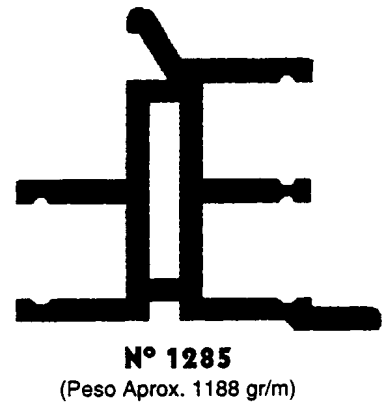
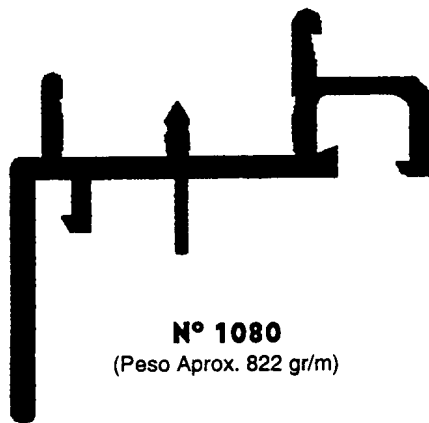
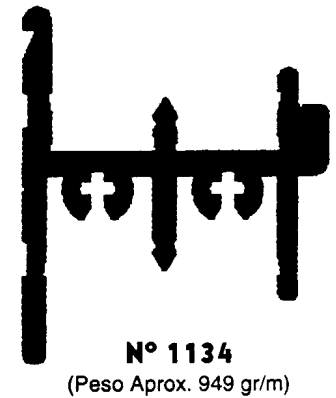
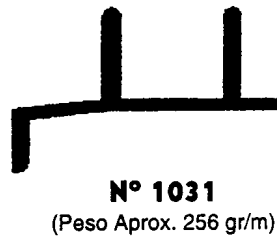
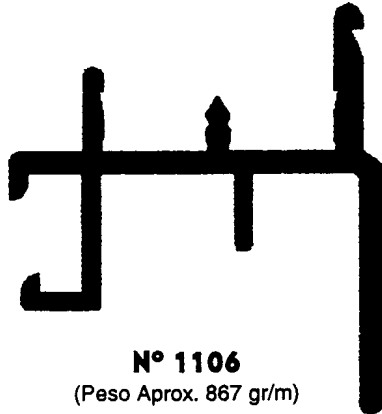
N° 1026
(Peso Aprox. 254 gr/m)



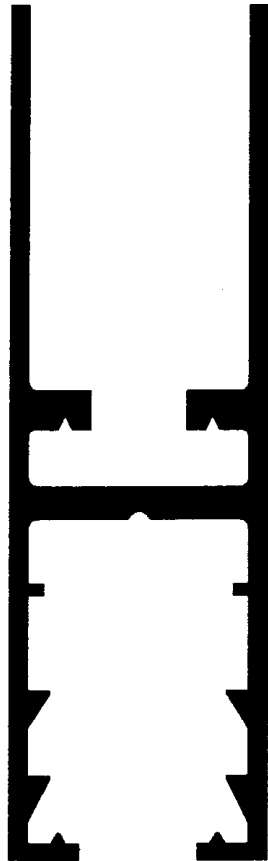
N° 1106
(Peso Aprox. 867 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar

LINEA VENTANAS MICROS



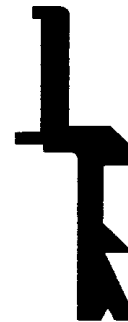
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar



N 1301
(Peso aprox. 1560 gr/m)



N 1300
(Peso aprox. 375 gr/m)



N 1302
(Peso aprox. 385 gr/m)

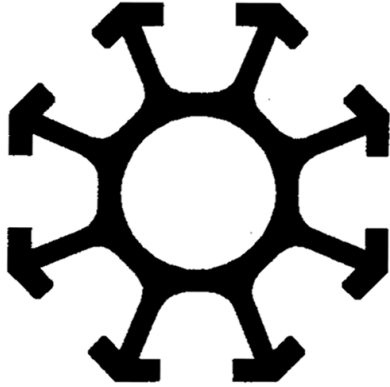


N 1303
(Peso aprox. 103 gr/m)



N 1304
(Peso aprox. 280 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar



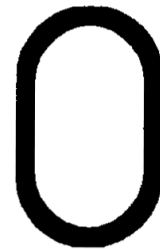
N 1305
(Peso aprox. 1010 gr/m)



N 1306
(Peso aprox. 720 gr/m)



N 1307
(Peso aprox. 910 gr/m)

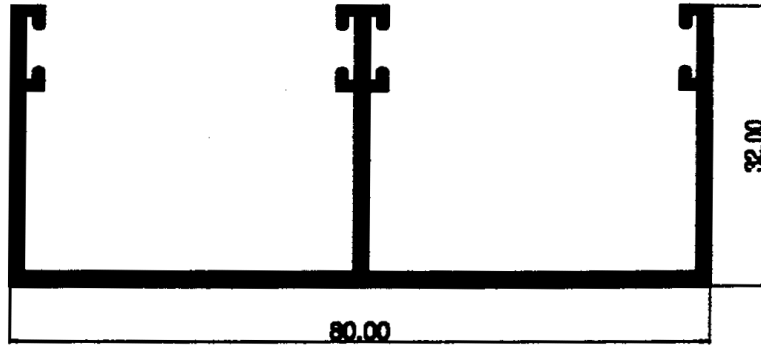


N 1308
(Peso aprox. 285 gr/m)

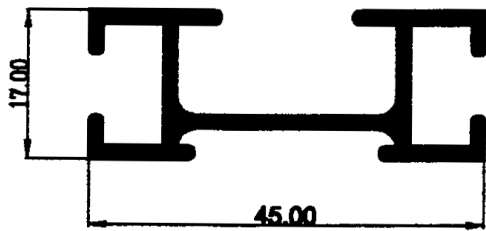


N 1321
(Peso aprox. 410 gr/m)

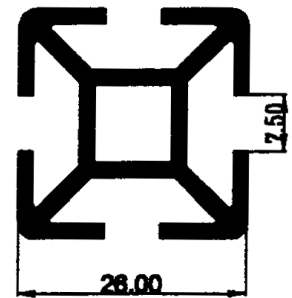
Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar



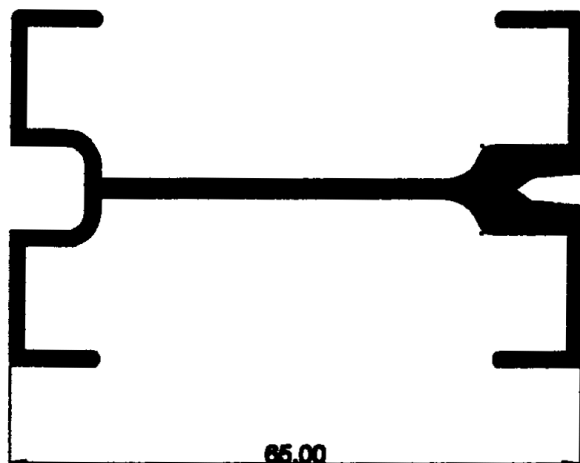
N 1309
(Peso aprox. 800 gr/m)



N 1310
(Peso aprox. 500 gr/m)



N 1311
(Peso aprox. 590 gr/m)



N 1312
(Peso aprox. 975 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar



N 1313
(Peso aprox. 180 gr/m)



N 1314
(Peso aprox. 100 gr/m)



N 1315
(Peso aprox. 220 gr/m)



N 1316
(Peso aprox. 70 gr/m)



N 1317
(Peso aprox. 80 gr/m)



N 1318
(Peso aprox. 370 gr/m)

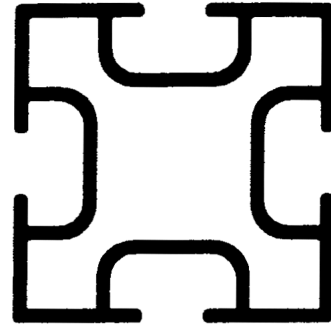


N 1319
(Peso aprox. 315 gr/m)

Administración y Fábrica: Intendente Casares 1452 - (1651) San Andrés - Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4738-2154 - Tel/Fax: 4768-4589 - E-mail: info@extrusora-argentina.com.ar



N 1320
(Peso aprox. 2900 gr/m)



N 1322
(Peso aprox. 850 gr/m)